

# Håndtering af affald fra fugfrie gulve i Danmark – En guide for entreprenører

---

Denne rapport giver en vejledning til gulventreprenører i Danmark om korrekt håndtering af affald fra fugfrie gulve. Den understreger vigtigheden af at overholde Affaldsbekendtgørelsen og korrekt klassificere affald ved hjælp af EAK-koder. Særligt fokus er der på korrekt håndtering af farligt affald, herunder uhærdede kemikalierester og kontamineret emballage, samt på vigtigheden af at sortere affald i de relevante affaldsfraktioner. Rapporten fremhæver entreprenørens ansvar for affaldet og nødvendigheden af at indberette farligt affald til det nationale Affaldsdatasystem (ADS).

## Indhold

1.	Introduktion til affaldshåndtering for gulventreprenører i Danmark .....	2
1.1.	Formål og omfang .....	2
2.	Forståelse af Dansk affaldsklassificering: EAK-koder og affaldsfraktioner .....	3
2.1.	Det Europæiske affaldskatalog (EAK) i Danmark .....	3
2.2.	Identifikation af farligt affald .....	3
2.3.	Praktiske affaldsfraktioner i Danmark .....	4
3.	Specifikke EAK-koder for affald fra fugfrie gulve .....	5
3.1.	Uhærdede kemikalierester (harpiks, hærder) .....	5
3.2.	Hærdede materialerester .....	5
3.3.	Kontaminerede fillers (f.eks. Sand) .....	6
3.4.	Tomme, kontaminerede emballage .....	7
4.	Praktisk sortering og håndtering på arbejdspladsen .....	8
4.1.	Sortering i relevante affaldsfraktioner .....	8
4.2.	Særlig fokus på håndtering af tom emballage .....	9
4.3.	Opbevaring og mærkning på stedet .....	10
5.	Rapportering af affaldsdata (Affaldsdatasystemet - ADS) .....	12
5.1.	Hvornår skal der rapporteres? .....	12
5.2.	Hvilke oplysninger skal rapporteres? .....	12
5.3.	Relevans for gulventreprenøren .....	12
6.	Opsummering og vigtige anbefalinger .....	13
7.	Konkrete Anbefalinger til Gulventreprenøren: .....	14

## 1. Introduktion til affaldshåndtering for gulventreprenører i Danmark

### 1.1. Formål og omfang

Denne rapport har til formål at give en praktisk og detaljeret vejledning til entreprenører inden for fugfrie gulve (epoxi, polyuretan (PU), akryl, metylmetakrylat (MMA), polymethylmetakrylat (PMMA), polyuretancement) om korrekt klassificering, sortering og håndtering af procesaffald på det danske marked. Rapporten fokuserer på de specifikke affaldstyper, der genereres ved anvendelsen af disse gulvsystemer, herunder uhærdede komponenter, hærdede materialerester, kontaminerende fillers (f.eks. sand) samt håndtering af tomme, kontaminerende emballager.

Efterlevelse af den danske miljølovgivning på affaldsområdet er afgørende for enhver virksomhed, der opererer i Danmark. Korrekt affaldshåndtering er ikke kun et lovkrav, men også en forudsætning for at undgå potentielle sanktioner, såsom bøder eller påbud, og for at drive en ansvarlig og bæredygtig virksomhed. Denne guide sigter mod at omsætte komplekse regler til operationelle procedurer for gulventreprenører.

### 1.2. Det Danske regelværk

Den primære lovgivning, der regulerer affald i Danmark, er **Affaldsbekendtgørelsen**. Denne bekendtgørelse fastsætter de overordnede rammer og specifikke krav til klassificering, sortering, indsamling, transport og behandling af affald. **Miljøstyrelsen** er den centrale myndighed, der udarbejder vejledninger, fortolker reglerne og fører tilsyn med overholdelsen af affaldslovgivningen.

Et centralt princip i dansk (og europæisk) affaldslovgivning er **forureneren betaler-princippet**, hvilket i praksis betyder, at den virksomhed, der frembringer affaldet – **affaldsproducenten** – bærer det primære ansvar for, at affaldet håndteres korrekt fra det opstår, til det er endeligt behandlet eller bortskaffet. Dette ansvar kan ikke uden videre overdrages til en affaldsindsamler eller -transportør.

Dette juridiske ansvar understreger nødvendigheden af proaktivitet fra entreprenørens side. Affaldsbekendtgørelsen og producentansvaret indebærer, at entreprenøren selv skal sikre korrekt klassificering og sortering på arbejdspladsen. At forlade sig udelukkende på den eksterne affaldsindsamlers vurdering uden egne interne kontroller og viden udgør en betydelig juridisk og økonomisk risiko. Fejlklassificering eller fejlsortering, selv hvis udført i god tro baseret på en indsamlers anvisning, vil i sidste ende falde tilbage på affaldsproducenten. Derfor er implementering af klare interne rutiner og uddannelse af medarbejdere i korrekt affaldshåndtering ikke blot god praksis, men en fundamental forudsætning for at opfylde lovens krav.

## 2. Forståelse af Dansk affaldsklassificering: EAK-koder og affaldsfraktioner

### 2.1. Det Europæiske affaldskatalog (EAK) i Danmark

Grundlaget for al affaldsklassificering i Danmark, og i resten af EU, er det **Europæiske Affaldskatalog**, på dansk ofte blot kaldet **EAK** (Europæiske Affaldskatalog). Dette system er implementeret i dansk ret gennem Affaldsbekendtgørelsen. EAK anvender en hierarkisk struktur med 6-cifrede koder til at identificere specifikke affaldstyper. Koden er opbygget af et kapitel (to cifre, 01-20), et underkapitel (fire cifre) og en specifik affaldstype (seks cifre).

For en entreprenør, der arbejder med fugfrie gulve, er især følgende kapitler i EAK relevante:

- **Kapitel 08:** Affald fra fremstilling, formulering, distribution og brug (MFSU) af maling, lak, klæbestoffer, tætningsmidler og trykfarver. Dette kapitel dækker typisk de kemiske produkter (både uhærdede og hærdede rester), der anvendes i gulvsystemerne.
- **Kapitel 15:** Emballageaffald; absorbenter, aftørningsklude, filtermaterialer og beskyttelsesdragter, ikke andetsteds specificeret. Dette kapitel er centralt for klassificering af tomme, kontaminerede emballager.
- **Kapitel 17:** Bygge- og anlægsaffald (herunder opgravet jord fra forurenede grunde). Dette kapitel anvendes for hærdede materialer, især hvis de er blandet med andet byggeaffald, samt for eventuelt kontamineret sand/fillers.

### 2.2. Identifikation af farligt affald

En afgørende skelnen i EAK-systemet er mellem farligt affald og ikke-farligt affald. **Farligt affald** defineres som affald, der udviser en eller flere af de 15 farlige egenskaber (HP-koder), som er defineret i EUs affaldsrammedirektiv og Affaldsbekendtgørelsen. Disse egenskaber inkluderer bl.a. HP 3 Brandfarlig, HP 4 Irriterende, HP 6 Akut toksicitet, HP 7 Kræftfremkaldende, HP 13 sensibiliserende og HP 14 Økotoksisk.

Farligt affald identificeres i EAK-listen ved, at den 6-cifrede kode er markeret med en **asterisk (\*)**, f.eks. 08 01 11\*.

For kemisk affald, såsom uhærdede rester af epoxi, PU, akryl, MMA, PMMA eller PU-cement, er klassificeringen som farligt affald *direkte* afhængig af de kemiske produkters egenskaber. Den afgørende informationskilde til dette er produktets **Sikkerhedsdatablad (SDS)**. I henhold til kemikalielovgivningen skal leverandøren levere et SDS for farlige kemiske produkter. SDSets afsnit 2 (Fareidentifikation) og afsnit 14/15 (Oplysninger om regulering) angiver produktets faroklassificering og -mærkning (herunder H-sætninger), som ligger til grund for vurderingen af, om affaldet (det uhærdede produkt) besidder farlige egenskaber (HP-koder).

Dette understreger den kritiske rolle, som Sikkerhedsdatabladet spiller. Mange EAK-koder findes i både en farlig (\*) og en ikke-farlig variant (f.eks. 08 01 11\* vs. 08 01 12). Valget mellem disse koder er ikke et skøn fra entreprenørens side, men en objektiv vurdering baseret på, om affaldet opfylder kriterierne for farligt affald i henhold til HP-koderne.

Denne information findes *udelukkende* i produktets SDS. Derfor er systematisk indhentning, opbevaring og forståelse af SDS for alle anvendte kemikalier på arbejdspladsen ikke kun et krav i arbejdsmiljølovgivningen, men en *absolut nødvendighed* for at kunne foretage en korrekt EAK-klassificering af affaldet. En forkert vurdering af farlighed baseret på manglende eller misforstået SDS-information vil uundgåeligt føre til fejl i den efterfølgende sortering, transport, behandling og rapportering.

## 2.3. Praktiske affaldsfraktioner i Danmark

Mens EAK-koden udgør den *formelle* og juridisk bindende klassificering af affaldet, foregår den *praktiske* sortering på byggepladsen og ved aflevering til et godkendt modtageanlæg typisk i bredere kategorier kaldet **affaldsfraktioner**. Disse fraktioner er ofte defineret i kommunale regulativer for erhvervsaffald eller specificeret af den enkelte affaldsbehandler/modtageanlæg.

For en gulventreprenør vil de mest relevante affaldsfraktioner typisk omfatte:

- **Farligt affald:** En generel kategori for alt affald klassificeret med en EAK-kode mærket med asterisk (\*). Dette affald skal altid holdes adskilt fra andet affald og kræver særlig indsamling i egnede, mærkede beholdere, specialiseret transport og behandling på godkendte anlæg.
- **Emballage med restindhold af farligt affald:** En specifik og vigtig underkategori af Farligt affald, der dækker emballager klassificeret under EAK 15 01 10\*. Skal holdes adskilt, selv fra andet farligt affald.
- **Forbrændingsegnet affald:** Til ikke-farligt affald, der kan brændes med energiudnyttelse. Hærdede plastrester (hvis ikke genanvendelige) eller blandet byggeaffald kan falde i denne kategori.
- **Deponi:** Til ikke-farligt affald, der hverken er egnet til forbrænding eller genanvendelse. Kan være relevant for visse typer blandet bygge- og anlægsaffald.
- **Plast (typisk opdelt i hård og blød plast):** Til ren, tørt plastemballage (ikke EAK 15 01 10\*) eller eventuelt rene, hærdede plastrester (f.eks. epoxi, PU), hvis der findes en separat indsamlingsordning for dette hos modtageanlægget.
- **Jern og metal:** Til rene, tømte metalemballager (ikke EAK 15 01 10\*).

Det er vigtigt at være opmærksom på, at den praktiske sortering i affaldsfraktioner kan variere lokalt. Mens EAK-klassificeringen er national og baseret på EU-regler, kan kommuner og affaldsbehandlingsanlæg have mere detaljerede sorteringskrav. For eksempel kan der være krav om yderligere opdeling af plasttyper, specifikke krav til renhed for genanvendelige materialer, eller særlige fraktioner for bestemte typer byggeaffald. Derfor er det utilstrækkeligt kun at kende de generelle fraktioner. Entreprenøren skal *altid* undersøge og efterleve de specifikke sorteringsvejledninger, der gælder i den kommune, hvor arbejdet udføres, samt de krav, som den valgte, godkendte affaldsmottager stiller. Dette kræver typisk dialog med kommunens affaldskontor eller det affaldsfirma, der benyttes.

### 3. Specifikke EAK-koder for affald fra fugfrie gulve

#### 3.1. Uhærdede kemikalierester (harpiks, hærder)

Rester af uhærdede komponenter (harts/base og hærder/aktivator) fra epoxi, polyuretan, akryl, MMA, PMMA og polyuretancement-systemer er næsten undtagelsesfrit at betragte som **farligt affald**. Dette skyldes de kemiske egenskaber (f.eks. sensibiliserende, irriterende, miljøfarlige) af de ureagerede monomerer, isocyanater, aminer eller andre reaktive stoffer, som dokumenteres i produkternes SDS.

Disse rester klassificeres typisk under **Kapitel 08** i EAK. De mest sandsynlige EAK-koder er:

- **08 01 11\* (Affald af maling og lak indeholdende organiske opløsningsmidler eller andre farlige stoffer):** Relevant hvis produkterne markedsføres eller funktionelt betragtes som maling eller lak (coatings) og indeholder farlige stoffer ifølge SDS.
- **08 04 09\* (Affald af klæbestoffer og tætningsmidler indeholdende organiske opløsningsmidler eller andre farlige stoffer):** Relevant hvis produkterne betragtes som klæbestoffer eller tætningsmidler (bindemidler, fugemasser) og indeholder farlige stoffer ifølge SDS.

Valget mellem 08 01 11\* og 08 04 09\* afhænger af den specifikke produktdefinition, men begge koder indikerer, at affaldet er farligt og skal håndteres derefter. Det afgørende er tilstedeværelsen af farlige stoffer, der udløser HP-kriterierne, hvilket *skal* verificeres via SDS. Små mængder spild, rester i blandespande, kasseret blandeværktøj med ohærdet materiale etc. falder ind under disse koder.

#### 3.2. Hærdede materialerester

Når de kemiske komponenter har reageret fuldstændigt (fuldt hærdet), dannes en polymer (plast), som typisk har markant andre (mindre farlige) egenskaber end udgangsmaterialerne. Håndteringen af *fuldt hærdet* materiale er derfor anderledes.

Afhængigt af materialets renhed og den sammenhæng, det optræder i, kan følgende EAK-koder være relevante for hærdede rester:

- **08 01 12 (Affald af maling og lak bortset fra affald omfattet af 08 01 11):\*** Hvis det hærdede materiale betragtes som en ikke-farlig rest af maling/lak.
- **08 04 10 (Affald af klæbestoffer og tætningsmidler bortset fra affald omfattet af 08 04 09):\*** Hvis det hærdede materiale betragtes som en ikke-farlig rest af klæbestof/tætningsmiddel.
- **17 02 03 (Plast):** Hvis det hærdede materiale (epoxi, PU, akryl etc.) er rent og kan sorteres som plastaffald under bygge- og anlægsaffald. Dette er ofte den mest relevante kode for rene, hærdede afkap eller fræsninger.

- 17 09 04 (Blandet bygge- og anlægsaffald bortset fra affald omfattet af 17 09 01, 17 09 02 og 17 09 03\*):\*\* Hvis hærdede gulvrester er blandet med andet ikke-farligt byggeaffald, f.eks. betonstøv, teglrester fra undergulvsarbejde eller nedrivning.

Udfordringen ligger i at definere og dokumentere, hvornår materialet er **fuldt hærdet**.

Overgangen fra farligt affald (ohærdet, f.eks. 08 04 09\*) til potentielt ikke-farligt affald (hærdet, f.eks. 17 02 03) er attraktiv af økonomiske og logistiske årsager. Men hvornår er denne overgang reelt sket? Er materialet garanteret frit for farlige, ureagerede restkomponenter umiddelbart efter bearbejdning, eller kræver det en bestemt hærdetid (timer, dage) under specifikke temperatur- og fugtighedsforhold? Myndighederne og affaldsmottagerne vil kræve sikkerhed for, at affaldet ikke længere udviser de farlige egenskaber, der karakteriserede de uhærdede komponenter.

En simpel påstand om, at materialet ser hærdet ud, er ikke tilstrækkelig dokumentation. At fejlagtigt klassificere materiale, der stadig indeholder reaktive restkomponenter, som ikke-farligt (f.eks. 17 02 03 i stedet for 08 04 09\*) er et alvorligt brud på Affaldsbekendtgørelsen.

Entreprenøren bør derfor udvise forsigtighed. Medmindre der foreligger klar dokumentation fra leverandøren om, hvornår materialet under givne forhold kan betragtes som fuldt gennemreageret og ikke-farligt, kan den sikreste (omend dyrere) tilgang være at håndtere selv nyligt hærdede rester med forsigtighed, eventuelt fortsat som farligt affald, eller at etablere en klar intern procedure for verifikation af fuld hærkning. Dette er et område, hvor specifik rådgivning kan være påkrævet.

### 3.3. Kontaminerende fillers (f.eks. Sand)

Sand og andre mineralske fillers anvendes ofte i forbindelse med fugfrie gulve. Hvis disse fillers bliver kontamineret med kemikalierester, afhænger EAK-klassificeringen af kontamineringens art og omfang.

- **Kontaminering med uhærdede, farlige kemikalierester:** Hvis sand eller filler blandes med eller får spild af ohærdet harts eller hærder (som er farligt affald), vil hele den kontaminerede mængde typisk skulle klassificeres som **farligt affald**. Relevante EAK-koder kan være:
  - 08 01 11\* / 08 04 09\*: Hvis kemikalieresten betragtes som den dominerende komponent eller fare.
  - 17 05 05\* (Opgravet jord og sten indeholdende farlige stoffer): Hvis affaldet primært opfattes som forurenede sand/sten fra byggepladsen.
  - 17 09 03\* (Andet bygge- og anlægsaffald (herunder blandet affald) indeholdende farlige stoffer): Hvis det er en mere uspecificeret blanding af byggeaffald, hvor farlige kemikalier indgår.
- **Kontaminering med fuldt hærdet, ikke-farligt materiale:** Hvis filleren kun er blandet med fuldt hærdede, ikke-farlige plastrester, kan blandingen potentielt klassificeres som ikke-farligt blandet byggeaffald, f.eks. **17 09 04**. Dette forudsætter dog, at den hærdede plast reelt er ikke-farlig (se diskussion i afsnit 3.2).



Risikoen ved kontaminering af fillers med *uhærdede* kemikalier er betydelig. Fillers som sand er ofte billige og anvendes i relativt store mængder. Selv en lille mængde spild af farlig ohærdet epoxi eller PU på en større mængde sand kan medføre, at *hele* sandmængden skal klassificeres som farligt affald (f.eks. 17 05 05\*). Dette skyldes regler om koncentrationsgrænser for farlige stoffer og anvendelsen af forsigtighedsprincippet. Konsekvensen er en potentiel mangedobling af mængden af farligt affald, hvilket fører til markant højere omkostninger til bortskaffelse, strengere krav til opbevaring og transport samt øget administrativ byrde (rapportering). Derfor er god arbejdspladshygiejne, omhyggelig håndtering af kemikalier og effektive procedurer for at forhindre spild og korskontaminering af fillers med uhærdede komponenter helt afgørende – ikke kun for arbejdsmiljøet, men også for at minimere affaldsomkostningerne og den administrative byrde.

### 3.4. Tomme, kontaminerede emballage

Emballage, der har indeholdt farlige kemikalier (som de uhærdede komponenter), og som ikke er fuldstændigt rengjort, klassificeres som farligt affald. Den primære EAK-kode for denne type affald er:

- 15 01 10\* (Emballage indeholdende rester af eller kontamineret med farlige stoffer). En detaljeret gennemgang af håndteringen af denne affaldstype følger i afsnit 4.2.

Tabel 1: Sammenfatning af Typiske EAK-koder for Affald fra Fugfrie Gulve

Type af affald	Typisk EAK-kod	Klassificering	Vigtige bemærkninger
Uhærdet epoxi /PU/Akryl/MMA/PM MA (Harts/ Hærder)	08 01 11* eller 08 04 09*	Farligt affald	Baseret på produktets SDS. Gælder for spild, rester i spande, værktøj etc.
Hærdet epoxi /PU/Akryl etc. (ren)	17 02 03 (Plast) eller 08 01 12 / 08 04 10	Ikke-farligt affald	<i>Kun</i> hvis fuldt hærdet og ikke-farlig kan dokumenteres. Ellers forsigtighed.
Hærdet gulvrest blandet m. byggeaffald	17 09 04	Ikke-farligt affald	Forudsat at det hærdede materiale og det øvrige affald er ikke-farligt.
Sand/Filler kontamineret m. <i>ohærdet</i> kemi	17 05 05* eller 08 01 11* / 08 04 09* / 17 09 03*	Farligt affald	Hele mængden bliver typisk farligt affald. Undgå kontaminering.
Tom emballage fra <i>farlig</i> kemi	15 01 10*	Farligt affald	Gælder selvom emballagen er dryptør/skrabetom. Skal

Type af affald	Typisk EAK-kod	Klassificering	Vigtige bemærkninger
(plast/metal)			sorteres separat.
Tom, <i>ren</i> emballage (plast)	15 01 02	Ikke-farligt affald	Kun hvis originalproduktet var ufarligt, <i>eller</i> hvis emballagen er fuldt rengjort.
Tom, <i>ren</i> emballage (metal)	15 01 04	Ikke-farligt affald	Kun hvis originalproduktet var ufarligt, <i>eller</i> hvis emballagen er fuldt rengjort.

## 4. Praktisk sortering og håndtering på arbejdspladsen

### 4.1. Sortering i relevante affaldsfraktioner

Med udgangspunkt i den korrekte EAK-klassificering (Tabel 1) skal affaldet sorteres i de praktiske affaldsfraktioner, som kræves af kommunen og/eller affaldsmotageren. En typisk sortering for en gulventreprenør vil se således ud:

- Farligt affald:
  - Uhærdede kemikalierester (EAK 08 01 11\* / 08 04 09\*).
  - Kontamineret sand/filler (EAK 17 05 05\* / 17 09 03\* etc.).
  - Absorbenter, klude, handsker etc. kontamineret med uhærdede kemikalier (ofte samme EAK som kemikalieresten eller 15 02 02\*).
- Emballage med restindhold af farligt affald:
  - Tomme, men kontaminerede emballager fra farlige kemikalier (EAK 15 01 10\*). Skal holdes adskilt fra andet farligt affald.
- Forbrændingseget affald:
  - Hærdede, ikke-farlige plastrester (EAK 17 02 03, 08 01 12, 08 04 10), hvis de ikke kan genanvendes.
  - Blandet, ikke-farligt byggeaffald (EAK 17 09 04).
- Deponi:
  - Visse typer ikke-brændbart, ikke-farligt byggeaffald (kan være relevant for EAK 17 09 04 afhængig af sammensætning).



- Plast:
  - Ren, tømt plastemballage fra *ikke-farlige* produkter (EAK 15 01 02).
  - Eventuelt rene, hærdede plastrester (EAK 17 02 03), hvis modtageanlægget har en separat fraktion for dette.
- Jern og metal:
  - Ren, tømt metalemballage fra *ikke-farlige* produkter (EAK 15 01 04).

For at sikre korrekt sortering skal der anvendes tydeligt mærkede og egnede opsamlingsenheder (f.eks. containere, tønder, spande, sække) for hver affaldsfraktion. Beholderne til Farligt affald og Emballage med restindhold af farligt affald skal være tætte, robuste og modstandsdygtige over for indholdet. De skal desuden være korrekt mærket med minimum "Farligt affald", den relevante EAK-kode og affaldstype. Afhængigt af affaldets farlighed (HP-koder) kan der også være krav om påsætning af relevante faresymboler (piktogrammer).

## 4.2. Særlig fokus på håndtering af tom emballage

Håndteringen af tom emballage fra de anvendte kemikalier kræver særlig opmærksomhed, da der her ofte sker fejl.

Hvornår er emballage "tom" ifølge reglerne?

Affaldsbekendtgørelsen og vejledninger specificerer, hvornår en emballage betragtes som tilstrækkeligt tømt (tømt) til at kunne håndteres som affaldsemballage. Kravene afhænger af indholdets konsistens:

- **Dryptør:** Anvendes for flydende indhold. Emballagen skal have været vendt på hovedet, så alt fritflydende indhold er løbet ud, indtil den ikke længere drypper.
- **Skrabetom:** Anvendes for pastøst, tyktflydende eller fast indhold. Emballagen skal være tømt så grundigt som praktisk muligt ved brug af egnet værktøj, f.eks. en spatel.

Det er **ekstremt vigtigt** at forstå, hvad disse definitioner indebærer – og hvad de *ikke* indebærer. At en emballage opfylder kravet om at være dryptør eller skrabetom betyder *ikke* automatisk, at den er klassificeret som ikke-farligt affald. Hvis det oprindelige indhold var et farligt kemisk produkt (hvilket uhærdede komponenter til fugfrie gulve typisk er), så vil den dryptørre eller skrabetomme emballage *stadig* være klassificeret som **farligt affald** med EAK-koden **15 01 10\*** (**Emballage indeholdende rester af eller kontamineret med farlige stoffer**).

Tömningskravene (dryptør/skrabetom) definerer altså kun den *minimale* grad af tømning, der kræves for at emballagen kan betragtes som "tom" i lovens forstand og håndteres som emballageaffald (under kapitel 15) frem for som produktrester (under f.eks. kapitel 08). De ændrer *ikke* på selve farlighedsklassificeringen, som bestemmes af det oprindelige indhold.

Håndtering af EAK 15 01 10\* Emballage:

Emballage, der er korrekt klassificeret som 15 01 10\*, skal håndteres som følger:

- Skal *altid* sorteres som **Farligt affald**. Mange modtageanlæg kræver, at det sorteres i en separat underfraktion, ofte benævnt Emballage med restindhold af farligt affald.
- Må *ikke* blandes med andet affald – hverken andet farligt affald (som f.eks. flydende kemikalierester) eller ikke-farligt affald (som almindeligt plast- eller metalaffald).
- Skal opsamles og opbevares i egnede, tætte beholdere eller sække for at forhindre spild eller afdampning af rester. Plastdunke og -spande lukkes med låg, metaltønder forsegles.
- Eventuelle originale fareetiketter (faresymboler, H- og P-sætninger) på emballagen må *ikke* fjernes eller gøres ulæselige. Affaldsmottageren kan desuden kræve yderligere mærkning af opsamlingsenheden med "Farligt affald" og EAK-koden 15 01 10\*.

Misforståelsen omkring dryptør/skrabetom er en almindelig faldgrube. Entreprenører kan fejlagtigt antage, at når dunken ikke længere drypper, kan den smides i containeren til almindelig plast (EAK 15 01 02) eller metal (EAK 15 01 04). Dette er ukorrekt og et brud på sorteringspligten i Affaldsbekendtgørelsen. Konsekvenserne kan være afvisning af affaldet hos modtageanlægget, krav om omsortering og potentielle bøder.

Da kontamineret emballage ofte udgør en væsentlig volumenmæssig andel af en gulventreprenørs farlige affald, er korrekt håndtering af EAK 15 01 10\* essentiel for regelefterlevelsen. For at en emballage, der har indeholdt et farligt produkt, skal kunne klassificeres som ikke-farlig (f.eks. 15 01 02 eller 15 01 04), kræves en fuldstændig rengøring, der fjerner alle farlige rester. Dette er sjældent praktisk eller økonomisk muligt på en byggeplads. Derfor er hovedreglen: Emballage fra farlige produkter er farligt affald (15 01 10\*), selv når den er dryptør/skrabetom.

#### 4.3. Opbevaring og mærkning på stedet

Midlertidig opbevaring af farligt affald (inklusive EAK 15 01 10\* emballage) på arbejdspladsen skal ske på en sikker og forsvarlig måde. Typiske krav inkluderer:

- Opbevaring i egnede, lukkede beholdere.
- Placering på et område, der er beskyttet mod vejr og vind.
- Opbevaring på tæt underlag (f.eks. fast belægning eller spildbakke) for at forhindre forurening ved eventuelt spild.
- Sikring mod adgang for uvedkommende.
- Tydelig mærkning af beholdere/opbevaringsområde med "Farligt affald", EAK-kode(r), affaldstype(r) og eventuelle relevante faresymboler.

Tabel 2: Praktisk Sorterings- og Håndteringsguide for Affald fra Fugfrie Gulve

Type af affald / EAK-kod	Korrekt Affaldsfraktion	Nyckelhåndteringskrav
Uhærdede rester / 08 01 11* / 08 04 09*	Farligt affald	Baseret på SDS. Opsamles i tæt, mærket beholder. Må ikke blandes med andet.
Kontamineret sand/filler / 17 05 05*, 17 09 03* etc.	Farligt affald	Hele mængden er typisk farlig. Opsamles i tæt, mærket beholder/container.
Tom, kontamineret emballage / 15 01 10*	Farligt affald (specifik fraktion kræves ofte: Emballage med restindhold af farligt affald)	<i>Altid</i> farligt affald, selvom dryptør/skrabetom. Skal holdes <i>adskilt</i> fra andet affald (også andet farligt). Originale fareetiketter bevares.
Hærdet, rent plastaffald / 17 02 03	Plast eller Forbrændingseget affald	<i>Kun</i> hvis fuldt hærdet og dokumenteret ikke-farlig. Kontroller lokale sorteringskrav for plast.
Blandat byggeaffald m. hærdede rester / 17 09 04	Forbrændingseget affald eller Deponi	Forudsat alle komponenter er ikke-farlige. Afhænger af sammensætning og lokale anvisninger.
Tom, ren plastemballage / 15 01 02	Plast	Kun fra ikke-farlige produkter eller fuldt rengjort emballage.
Tom, ren metalemballage / 15 01 04	Jern og metal	Kun fra ikke-farlige produkter eller fuldt rengjort emballage.

## 5. Rapportering af affaldsdata (Affaldsdatasystemet - ADS)

### 5.1. Hvornår skal der rapporteres?

Virksomheder i Danmark, der frembringer (affaldsproducent) **farligt affald**, har pligt til at indberette data om dette affald til det nationale **Affaldsdatasystem (ADS)**, som administreres af Miljøstyrelsen. Rapporteringen sker årligt.

Det er væsentligt at bemærke, at denne rapporteringspligt gælder for **alle** virksomheder, der genererer farligt affald, **uanset mængden**. Der findes ingen nedre grænse eller bagatelgrænse for pligten til at registrere sig og indberette.

### 5.2. Hvilke oplysninger skal rapporteres?

Den årlige indberetning til ADS skal som minimum indeholde følgende oplysninger for hver type farligt affald, der er afleveret til en godkendt modtager:

- Virksomhedens CVR-nummer (organisationsnummer).
- P-nummer (produktionsenhedsnummer) for den lokation, hvor affaldet er produceret (typisk byggepladsens adresse eller virksomhedens faste adresse, afhængig af aftale med transportør/modtager).
- Den præcise 6-cifrede EAK-kode for affaldet, inklusive asterisk (\*) for farligt affald.
- Den samlede mængde af affaldet for rapporteringsåret, angivet i kg eller ton.
- Identifikation af det godkendte modtageanlæg, som har modtaget affaldet.

Data indsamles typisk løbende via de affaldsdeklarationer eller kvitteringer, som udstedes af affaldstransportøren eller -modtageren ved afhentning/aflevering af farligt affald.

### 5.3. Relevans for gulventreprenøren

Da processerne involveret i lægning af fugfrie gulve næsten uundgåeligt genererer affald, der klassificeres som Farligt affald – specifikt uhærdede kemikalierester (f.eks. EAK 08 01 11\*, 08 04 09\*) og kontamineret emballage (EAK 15 01 10\*) – vil en gulventreprenør, der anvender disse materialer i Danmark, med meget stor sandsynlighed være omfattet af rapporteringspligten til ADS.

Den kendsgerning, at der ikke er nogen nedre grænse for rapporteringspligten, har væsentlige implikationer. Selv små opgaver, der kun genererer få kilo uhærdede rester eller et mindre antal kontaminerede emballager (15 01 10\*), udløser pligten til at registrere virksomheden i ADS og indsende en årlig rapport. Dette er en administrativ forpligtelse, som især mindre virksomheder eller virksomheder, der er nye på det danske marked, kan overse. At undlade at registrere sig eller rapportere korrekt er et brud på Affaldsbekendtgørelsen og kan medføre påbud eller bøder. Det er derfor afgørende, at entreprenøren er bevidst om, at brugen af disse kemikalier automatisk medfører denne administrative byrde. Der bør etableres interne rutiner for systematisk at indsamle de nødvendige data (korrekte EAK-koder, præcise mængder, oplysninger om modtager) i løbet af året, så den årlige ADS-indberetning kan foretages korrekt og rettidigt.

## 6. Opsummering og vigtige anbefalinger

Korrekt håndtering af affald fra fugfrie gulvsystemer i Danmark kræver en grundig forståelse af og efterlevelse af Affaldsbekendtgørelsen og tilhørende vejledninger. Ansvar for korrekt klassificering, sortering, håndtering og rapportering påhviler entydigt affaldsproducenten – dvs. gulventreprenøren.

Kerneelementerne er:

- **Producentansvar:** Entreprenøren er ansvarlig for affaldet fra vugge til grav.
- **EAK-klassificering:** Korrekt identifikation af affaldstype med 6-cifret EAK-kode er fundamental. Skellen mellem farligt (\*) og ikke-farligt affald er afgørende og baseres primært på produktets Sikkerhedsdatablad (SDS) for kemisk affald.
- **Farligt affald:** Uhærdede kemikalierester og kontamineret emballage (EAK 15 01 10\*) fra farlige produkter er i praksis altid Farligt affald. Kontaminerede fillers kan også blive det.
- **Sortering:** Affaldet skal sorteres i relevante danske affaldsfraktioner (Farligt affald, Emballage med restindhold af farligt affald, Forbrændingseget etc.) på arbejdspladsen.
- **Emballagehåndtering:** Emballage fra farlige produkter (EAK 15 01 10\*) skal håndteres som farligt affald, selvom den er dryptør/skrabetom, og skal holdes adskilt.
- **Lokale Krav:** Kommunale regulativer og krav fra affaldsmodtagere skal altid undersøges og følges.
- **ADS-rapportering:** Generering af *enhver* mængde farligt affald udløser pligt til årlig rapportering i Affaldsdatasystemet (ADS).

## 7. Konkrete Anbefalinger til Gulventreprenøren:

1. **Implementer interne rutiner:** Udarbejd klare, skriftlige instruktioner og eventuelt tjeklister for korrekt affaldshåndtering (klassificering, sortering, mærkning, opbevaring) på alle byggepladser. Gør dem let tilgængelige for alle medarbejdere.
2. **Uddan personalet:** Sørg for, at alle medarbejdere, der håndterer kemikalier og genererer affald, modtager grundig instruktion og forstår kravene. Fokusér især på korrekt identifikation af farligt affald (via SDS), korrekt sortering i fraktioner, og den specifikke håndtering af kontamineret emballage (EAK 15 01 10\*).
3. **Sørg for adgang til SDS:** Etabler et system for at indhente, opdatere og gøre Sikkerhedsdatablade (SDS) for *alle* anvendte kemiske produkter tilgængelige på arbejdspladsen. Brug informationen i SDS aktivt til at bestemme korrekt EAK-klassificering.
4. **Anvend korrekt mærkede beholdere:** Investér i og anvend egnede opsamlingsbeholdere for hver affaldsfraktion. Sørg for tydelig og korrekt mærkning, især for beholdere med farligt affald (inkl. EAK-kode og evt. faresymboler).
5. **Vær forsigtig med "Hærdet" affald:** Klassificér ikke hærdede materialerester som ikke-farligt affald (f.eks. 17 02 03) uden at have sikker dokumentation for, at materialet er fuldt gennemreageret og ikke længere besidder farlige egenskaber. Ved tvivl, anvend forsigtighedsprincippet (behandl som farligt eller søg rådgivning).
6. **Priorité korrekt emballagehåndtering:** Indskærp proceduren for EAK 15 01 10\*: Emballage fra farlige produkter er *altid* farligt affald, selvom den er dryptør/skrabetom. Den skal sorteres separat i fraktionen Emballage med restindhold af farligt affald.
7. **Dokumentér affaldsmængder løbende:** Etabler en rutine for at registrere type (EAK-kode), mængde (kg/ton) og modtager for alt farligt affald, der afleveres. Dette er nødvendigt for den årlige ADS-rapportering. Gem affaldsdeklarationer/kvitteringer.
8. **Anvend godkendte aktører:** Sørg for udelukkende at benytte affaldstransportører og modtageanlæg, der er godkendt af myndighederne til at håndtere de pågældende affaldstyper, især farligt affald.
9. **Søg rådgivning ved tvivl:** Ved usikkerhed om klassificering, sortering eller håndtering af specifikt affald, kontakt da den lokale kommunes affaldskontor, Miljøstyrelsen eller en specialiseret miljørådgiver for vejledning. Det er bedre at spørge en gang for meget end at risikere fejlhåndtering og potentielle sanktioner.